

# LOGILAB

### Система контроля наличия этикетки



Потребляемая мощность

Рабочая температура

20 Кг  $0-40^{\circ}$  C

## **LOGILABEL**

марок, как бумажных, так и пластиковых, как наклеиваемых, так и клеящихся, посредством оптических датчиков, размещенных на этикетировочной машине. Когда этикетки являются наматываемыми или бутылки являются профилированными, и этикетки обращены наружу, можно выполнить контроль на конвейере посредством датчиков, расположенных на линии. Также имеется дополнительная возможность контроля уровня. Управляет как системами выталкивания Logipush, так и прогрессивными

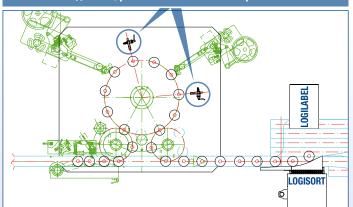
Осуществляет контроль наличия этикеток, колец,

#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

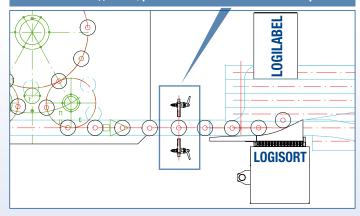
девиаторами Logisort.

- Оптические датчики типа фотоэлементов с регулируемыми опорами.
- Структура из нержавеющей стали с опорой на конвейере или напольной.
- Управляющая электроника на микропроцессоре
- Интерфейс оператора с буквенноцифровым дисплеем с задней подсветкой, или графический сенсорный.
- Постоянное отображение состояния датчиков и фотоэлементов.
- Производственная статистика.
- Подсчет брака с соответствующей причиной.
- Промышленная мембранная кнопочная панель.
- Последовательный порт связи RS 232; возможность реализации многих других типов

#### Оптические датчики, расположенные на этикетировочной машине



#### Оптические датчики, расположенные в линии на конвейере





Via Venezia 163/A - 43122 Parma (Italy) Тел.: +39 0521 272855 - Факс: +39 0521 785795 sales@logicscontrols.it - www.logicscontrols.it