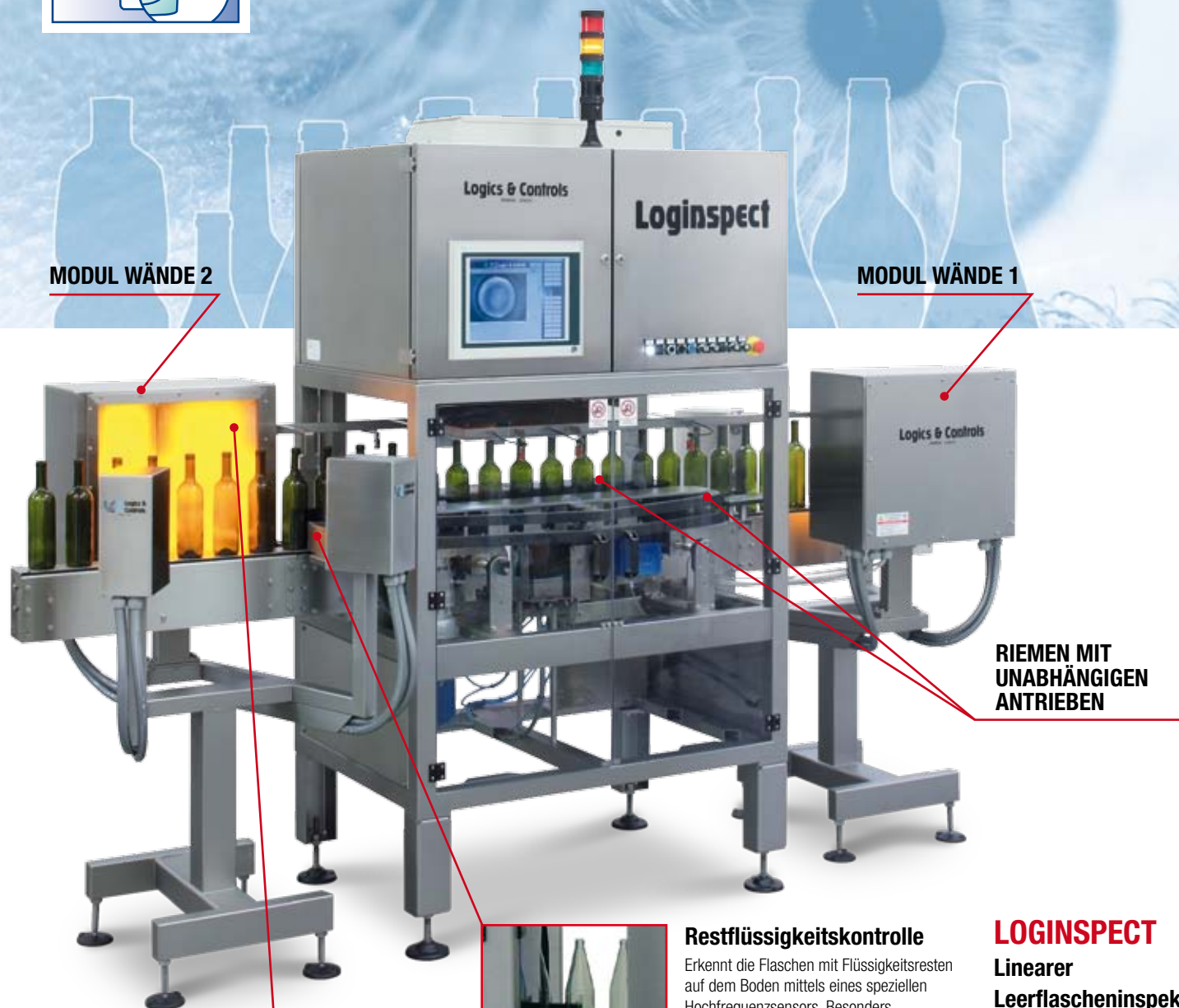


LOGINSPECT

Linearer Leerflascheninspekteur



MODUL WÄNDE 2

MODUL WÄNDE 1

RIEMEN MIT UNABHÄNGIGEN ANTRIEBEN



Restflüssigkeitskontrolle

Erkennt die Flaschen mit Flüssigkeitsresten auf dem Boden mittels eines speziellen Hochfrequenzsensors. Besonders empfindlich für Ätznatronspuren. Eine spezielle Flaschenführung erlaubt maximale Empfindlichkeit auch beim Wechsel des Flaschendurchmessers.

WANDINSPEKTION

Kontrolliert die Seitenwände auf Fremdkörper, Verunreinigungen, Bruch und Abrieb (scuffing). Zwei separate Module: Das erste Modul am Einlauf kontrolliert auch die Flaschenform; das andere Modul am Auslauf führt eine vollständige Kontrolle der Wände durch, wobei die Flasche in der Maschine gedreht wird. Der unabhängige Antrieb der Riemen erlaubt das Drehen der Flaschen in einem konstanten Winkel, unabhängig vom Flaschendurchmesser.



Neues Multikamerasystem

Erlaubt die Wandkontrolle mit einer Qualität und Auflösung ohne Gleichen, und zwar ohne Einsatz von Spiegelsystemen.



LOGINSPECT

Linearer
Leerflascheninspekteur

Modulare Maschine für die Inspektion aller Oberflächen leerer Flaschen und Gläser aus Glas oder PET vor dem Befüllen. Kontrolliert deren Unversehrtheit und Sauberkeit und gewährleistet, dass keine Fremdkörper oder Flüssigkeitsreste in den Behältern vorhanden sind.



LOGINSPECT

Linearer Leerflascheninspekteur



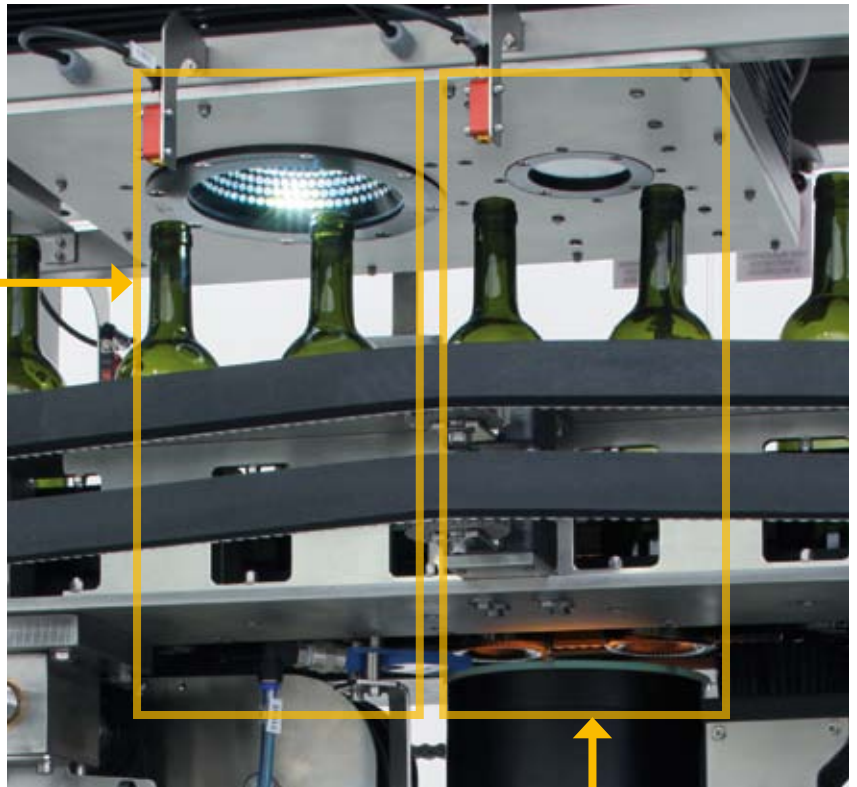
MUNDINSPEKTION

Kontrolliert den Flaschenmund auf Risse oder andere Beschädigungen der Dichtungsoberfläche. Ein im Winkel einfallendes besonderes Licht hebt den Innen- und Außenrand des Flaschenmundes hervor und erlaubt dadurch auch das Erkennen kleinster Risse und Beschädigungen.



SCHRAUBGEWINDEINSPEKTION

Kontrolliert das Gewinde mittels einer optischen Spezialeinheit, die die Anzeige des Gewindes in Form einer hellen Spirale auf dunklem Hintergrund über seine gesamte Länge erlaubt, auf Beschädigungen oder Abrieb. Das Bild wird verstärkt und auf einer Ebene dargestellt, damit es wirksam von der Verarbeitungssoftware untersucht werden kann.



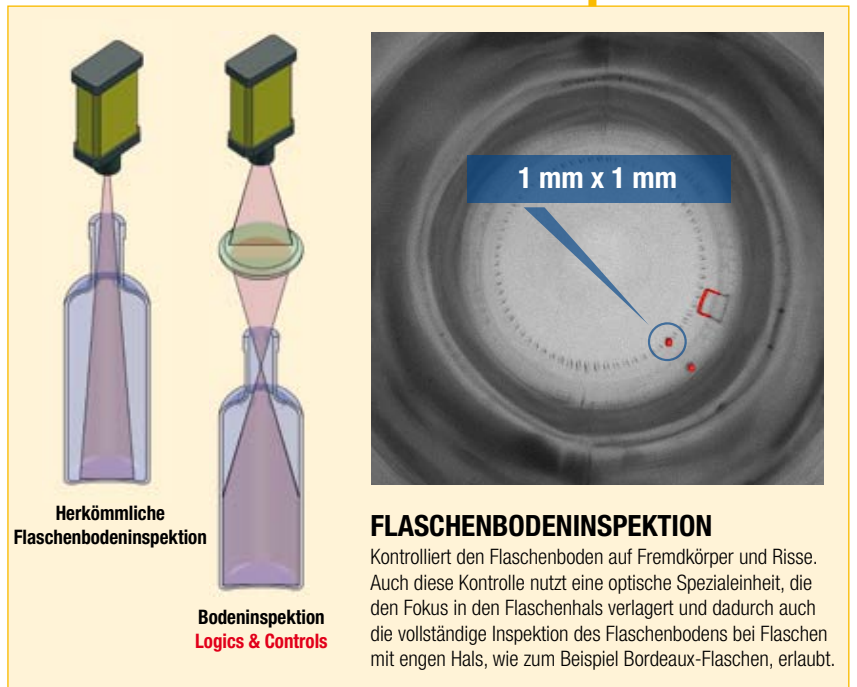
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Struktur und Verkleidungstafeln aus Edelstahl.
- Das Hauptmodul bewegt die Behälter, indem es diese seitlich mittels 4 Spezialriemen mit elastischer Kontaktfläche greift. Das sichere Greifen durch diese Riemen erlaubt die wirksame Kontrolle des Behälterbodens und -mundes.
- Angetriebene Einstellung der Kamerahöhe und der Riemenbreite. Dies sind die einzigen Einstellungen, die beim Formatwechsel notwendig sind. Es müssen keine mechanischen Teile ausgewechselt werden.
- Möglichkeit zum Steuern von Ausstoßsystemen oder von progressiven Ausleitungsrichtungen zum Aussortieren der Behälter auf einen Sammelstisch, wobei deren Stabilität gewährleistet wird.
- Glatter Maschinenunterbau für eine leichte und schnelle Desinfektion.

- Alle Beleuchtungssysteme bestehen zur Gewährleistung maximaler Zuverlässigkeit, langer Lebensdauer und Wiederholbarkeit der Abbildung im Laufe der Zeit aus pulsierenden Hochleistungs-Led.
- Industrie-PC für hohe Ansprüche mit Touchscreen-Monitor, ohne Harddisk. Benötigt keine USV-Einheit.
- Vorerüstet für die Fernwartung über Modem oder Internet.

ERWEITERUNGEN:

- Möglichkeit separater Ausstoßvorgänge auf der Basis verschiedener Aussortierungsursachen.
- Möglichkeit des vollautomatischen Formatwechsels.
- Möglichkeit der angetriebenen Einstellung des vertikalen Abstands zwischen den Förderriemen.



Herkömmliche Flaschenbodeninspektion

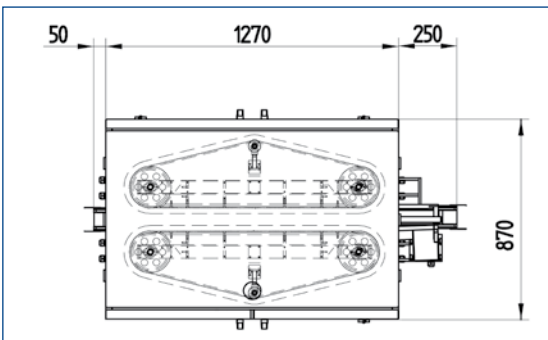
Bodeninspektion Logics & Controls

FLASCHENBODENINSPEKTION

Kontrolliert den Flaschenboden auf Fremdkörper und Risse. Auch diese Kontrolle nutzt eine optische Spezialeinheit, die den Fokus in den Flaschenhals verlagert und dadurch auch die vollständige Inspektion des Flaschenbodens bei Flaschen mit engen Hals, wie zum Beispiel Bordeaux-Flaschen, erlaubt.

Technische Spezifikationen:

Max. Produktionsgeschwindigkeit	60.000 Behälter/Stunde
Stromversorgung	400 VAC 50-60Hz 3PH+N+PE
Leistungsaufnahme	3 KW
Gewicht	1.100 Kg
Betriebstemperatur	0 - 40° C



Inspektions- und Kontrollsysteme für Abfüllanlagen

Via Venezia 163/A - 43122 Parma (Italy) - Tel. +39 0521 272855 - Fax +39 0521 785795
sales@logicscontrols.it - www.logicscontrols.it