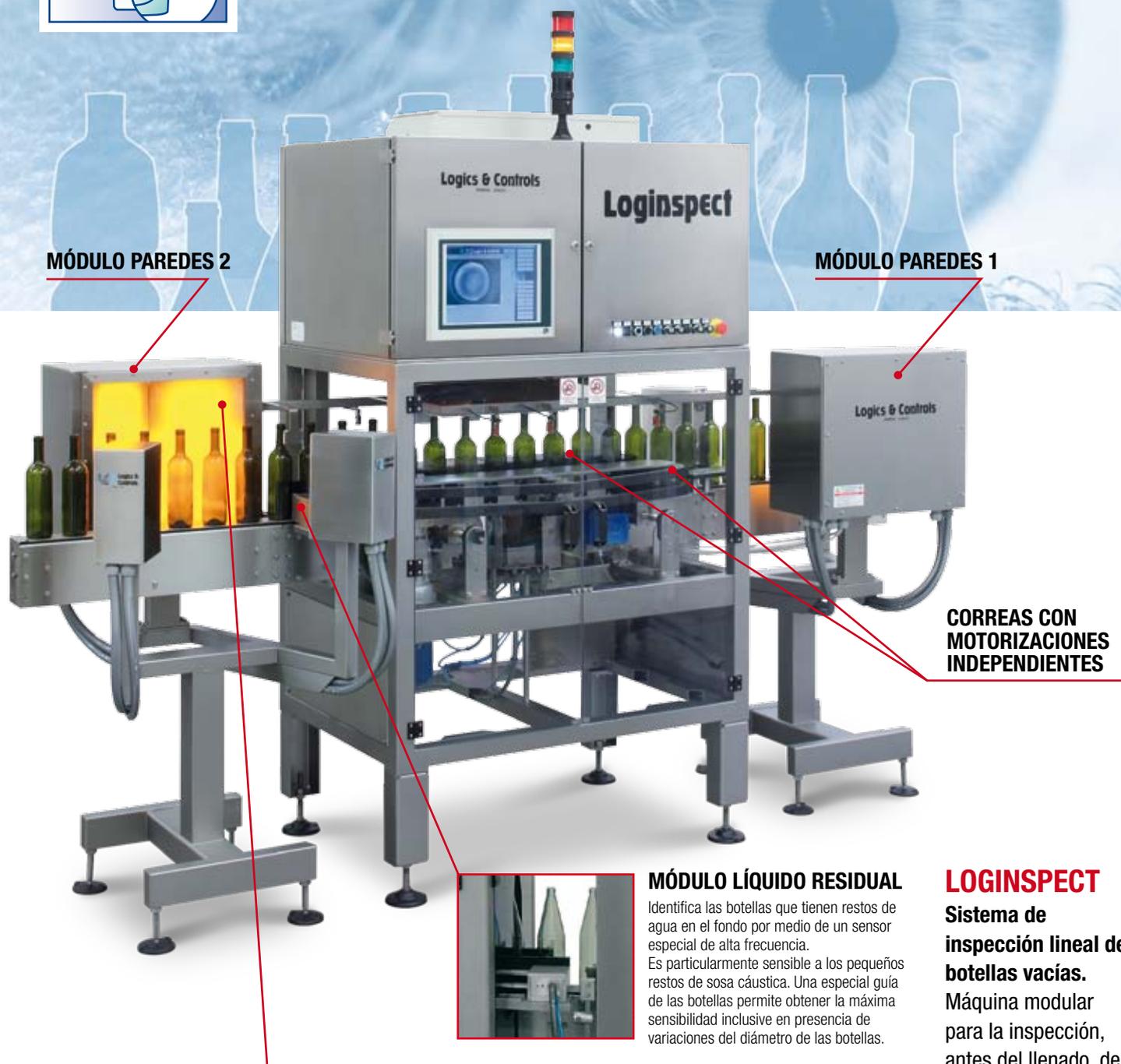


# LOGINSPECT

Sistema de inspección lineal de botellas vacías



MÓDULO PAREDES 2

MÓDULO PAREDES 1

CORREAS CON  
MOTORIZACIONES  
INDEPENDIENTES

## MÓDULO LÍQUIDO RESIDUAL

Identifica las botellas que tienen restos de agua en el fondo por medio de un sensor especial de alta frecuencia. Es particularmente sensible a los pequeños restos de sosa cáustica. Una especial guía de las botellas permite obtener la máxima sensibilidad inclusive en presencia de variaciones del diámetro de las botellas.



## INSPECCIÓN DE LAS PAREDES

Inspecciona las paredes laterales para detectar cuerpos extraños, contaminaciones, roturas y para verificar el grado de abrasión (scuffing). Dos módulos separados: el primero, en la entrada, verifica también la forma de la botella; el otro, en la salida, realiza un control más completo de las paredes gracias a la rotación de la botella que se tiene dentro de la máquina: la motorización independiente de las correas permite girar las botellas siempre con ángulo constante, independientemente de su diámetro.



## Nuevo sistema multi-cámara

Permite el control de las paredes con una calidad y una resolución sin precedentes, sin utilizar sistemas especulares.



## LOGINSPECT

Sistema de inspección lineal de botellas vacías.

Máquina modular para la inspección, antes del llenado, de todas las superficies de las botellas o de los frascos vacíos, de vidrio o de PET. Controla su condición y limpieza y garantiza la ausencia de cuerpos extraños y de restos de líquido de su interior.



# LOGINSPECT

Sistema de inspección lineal de botellas vacías



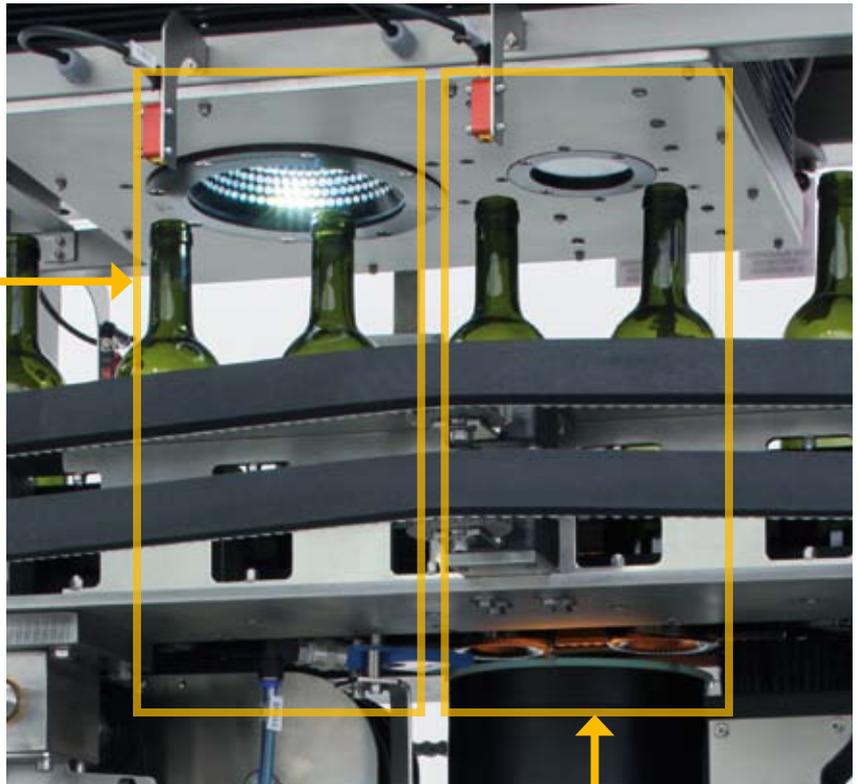
## INSPECCIÓN DE LA BOCA

Inspecciona la boca de la botella para detectar roturas o abrasiones en la superficie de estanqueidad. Una particular luz inclinada permite resaltar los bordes interior y exterior de la boca de la botella e inclusive los más pequeñas resquebrajamientos.



## INSPECCIÓN DE LA ROSCA

Inspecciona la rosca para detectar roturas o abrasiones, por medio de un especial grupo óptico, que permite ver la rosca por toda su longitud como un espiral claro sobre un fondo negro. La imagen viene ampliada y expuesta sobre un plano para así ser controlada eficazmente por el software de procesamiento.

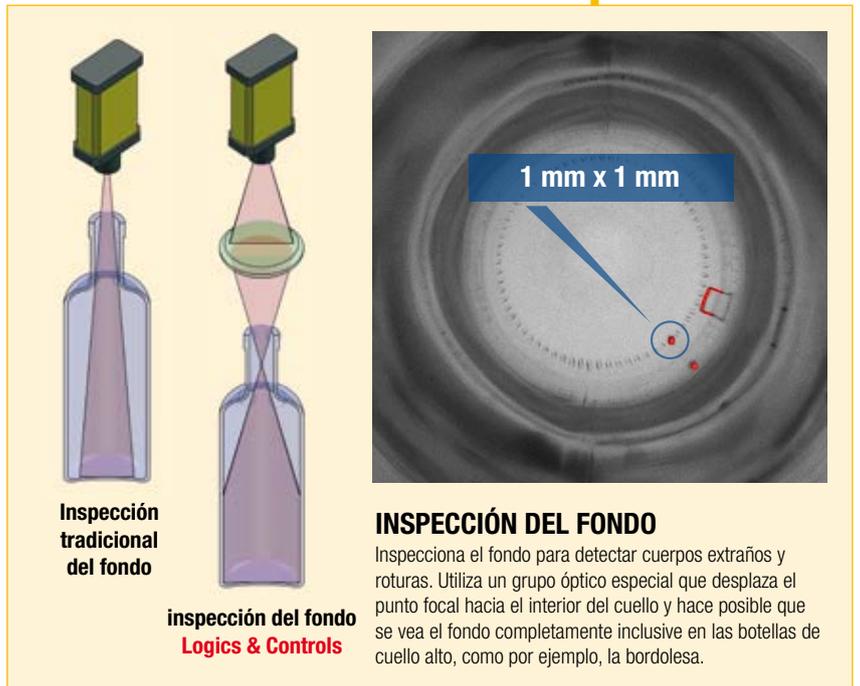


### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Estructura y paneles de acero inoxidable.
- El módulo principal desplaza los envases sujetándolos lateralmente por medio de 4 correas especiales con superficie de contacto elástica. La firme sujeción de estas correas permite inspeccionar eficazmente el fondo y la boca del envase.
- Regulación motorizada de la altura de las cámaras de vídeo y de la anchura de las correas, únicas regulaciones mecánicas necesarias para el cambio de formato: no es necesario sustituir piezas mecánicas.
- Es posible manejar sistemas de expulsión de los desechos o desviadores progresivos para expulsar los envases hacia la mesa de acumulación y garantizar su estabilidad.
- Bancada de la máquina libre de obstáculos para una limpieza sencilla y rápida.
- Todos los sistemas de iluminación son por medio de pulsadores con indicador luminoso, con el fin de garantizar fiabilidad, larga duración y repetibilidad en el tiempo.
- Ordenador industrial de alta calidad con pantalla touchscreen, sin disco duro y sin necesidad de sistema de alimentación ininterrumpida.
- Predispuesto para la teleasistencia con modem o por internet.

### OPCIONALES:

- Es posible implementar dispositivos de expulsión separados para las diferentes razones del descarte.
- Es posible hacer automático el cambio de formato.
- Es posible motorizar la regulación de la distancia vertical entre las correas de transporte.

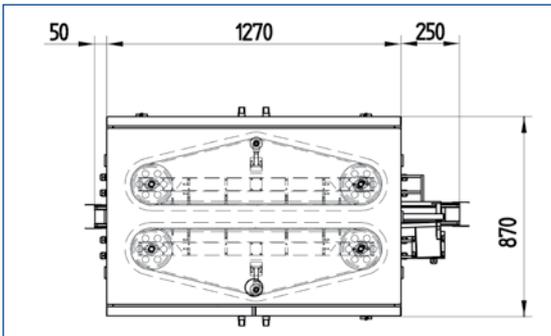


Inspección tradicional del fondo

inspección del fondo  
Logics & Controls

## INSPECCIÓN DEL FONDO

Inspecciona el fondo para detectar cuerpos extraños y roturas. Utiliza un grupo óptico especial que desplaza el punto focal hacia el interior del cuello y hace posible que se vea el fondo completamente inclusive en las botellas de cuello alto, como por ejemplo, la bordolesa.



### Especificaciones técnicas:

Velocidad máxima de producción	60.000 envases/hora
Alimentación eléctrica	400 Vac 50-60 Hz 3PH+N+PE
Potencia absorbida	3 KW
Peso	1.100 Kg
Temperatura de trabajo	0 - 40° C



sistemas de inspección y de control por líneas de llenado

Via Venezia 163/A - 43122 Parma (Italy) - Tel. +39 0521 272855 - Fax +39 0521 785795

sales@logicscontrols.it - www.logicscontrols.it