

LOGIWEIGHT



Gewichtskontrolle

Durch die Kontrolle des Gewichts von Kisten, Kartons, Gebinden und Fässern werden nicht konforme Produkte, d.h. Produkte, bei denen eine oder mehrere Packungen fehlen, oder deren Packungen nicht konform sind, präzise erfasst. Sicher und zuverlässig, einfach in der Anwendung. Der Gebrauch der Logiweight wird durch die Modulbauweise erleichtert, die dazu beiträgt, dass alle Anforderungen für den Einbau in neue oder bereits existierende Linien erfüllt sind. Stellt die ideale Endkontrolle vor dem Palettieren dar.

Die Logiweight ist vollautomatisch, ein Bediener ist nur für den Formatwechsel erforderlich, um den Selbststeichungsvorgang zu starten oder um die gespeicherten Formate aufzurufen.



Haupteigenschaften:

Wiegesystem mit Ladezellen.
 Förderbandgruppe mit eigenem Antrieb.
 Wiegeband mit hohem Haftvermögen.
 Tragende Struktur aus Edelstahl.
 Schaltschrank aus Edelstahl.
 Mikroprozessorgesteuerte Verwaltungselektronik.
 Bedienerchnittstelle mit alphanumerischem LCD-Display zu 32 Zeichen, rückbeleuchtet.
 Industrie-Membrantastatur, Touchscreentastatur
 Serienmäßige Schnittstelle RS 232 sowohl für die Verbindung mit einem Remote-Computer als für den Anschluss an einen Drucker.

Hauptfunktionen:

Behältergewichtkontrolle.
 Berechnung des Standardbezugsgewichts durch Selbstlernung oder durch Aufrufen der gespeicherten Formate.
 Stopp-Signal der oberhalb liegenden Maschinen wegen aufeinanderfolgender Aussortiervorgänge (die Anzahl der Aussortiervorgänge kann programmiert werden).
 Datenanzeige:

- Gemessenes Momentangewicht.
- Momentanabweichungen vom Bezugsgewicht.
- Produktionsgeschwindigkeit.
- Gesamtanzahl der durchgelaufenen Behälter.
- Anzahl Aussortierungen wegen zu niedrigem Gewicht.
- Anzahl Aussortierungen wegen zu hohem Gewicht.
- Gesamtanzahl der konformen Behälter.

Mitteilungen (serienmäßig 4 Sprachen):

- Einstellung
- Alarme
- Diagnostik
- Ausgangssignal für das Auswerfen nichtkonformer Behälter
- Serienmäßiges Ausschließen des Ausstoßers
- Serienmäßiger Alarmblinker

Technische Spezifikationen:

Höchste Arbeitsgeschwindigkeit	80 Stück/Minute
Anzeigepräzision	1 Gramm
Angezeigter Gewichtsbereich	bis 40 kg
Softwarefilter	Serienmäßig, zur Optimierung der Geschwindigkeitseigenschaften und der Präzision des Wiegesystems
Stromversorgung	400 Vac 50/60 Hz 3PH+N+PE
Leistungsaufnahme	1,5 KW
Gewicht	150 Kg

Erweiterungen:

- Einlaufförderband mit eigenem Antrieb, Band mit hohem Haftungsvermögen.
- Auslaufförderband mit eigenem Antrieb und elektropneumatisches Ausstoßsystem.
- Elektropneumatisches Ausstoßsystem zur Montage am vorhandenen Förderband.
- Losrollenförderband zum Sammeln nichtkonformer Behälter
- Ausdruck der Zählungen und der statistischen Daten mit Datum und Uhrzeit.
- Ethernet-Schnittstelle für den Anschluss an lokale Netze oder an das Internet.
- Modbus-Protokoll.

